

DETERMINAZIONE DEL DIRETTORE GENERALE n.187 del 14 settembre 2017

Oggetto: aggiudicazione Procedura Negoziata ex art.63, comma 2 lettera B) punto 3 D. Lgs. 50/2016 per l'affidamento della fornitura del farmaco "COLISTIMETATO, con sistema I-NEB Ad USO GRATUITO"

PREMESSO

- che la Regione Campania in attuazione dell'art. 6, comma 1, della L.R. n. 28 del 24/12/2003, modificato dall'art. 1, comma 2, lettera d), della L.R. n. 24 del 29/12/2005, ha costituito "una società per azioni unipersonale ai fini della elaborazione e della gestione di un progetto complessivo, finalizzato al compimento di operazioni di carattere patrimoniale, economico e finanziario, da integrarsi con gli interventi per il consolidamento ed il risanamento della maturata debitoria del sistema sanitario regionale e per l'equilibrio della gestione corrente del debito della sanità", denominata So.Re.Sa. S.p.A. con sede in Napoli, al Centro Direzionale Isola F9- Complesso Esedra;
- che la legge finanziaria n.311 del 30 dicembre 2004 all'art.1, comma 180, ha previsto la stipula e la sottoscrizione di un apposito accordo, che individui gli interventi necessari per il perseguimento dell'equilibrio economico, quale condizione necessaria per la riattribuzione alla Regione interessata del maggiore finanziamento anche in maniera parziale e graduale, subordinatamente alla verifica della effettiva attuazione del programma;
- che la legge finanziaria n.296 del 27 dicembre 2006, all'art.1, comma 455, ha statuito che: "ai fini del contenimento e della razionalizzazione della spesa per l'acquisto di beni e servizi, le regioni possono costituire centrali di acquisto anche unitamente ad altre regioni, che operano quali centrali di committenza (...) in favore delle amministrazioni ed enti regionali, degli enti locali, degli enti del Servizio sanitario nazionale e delle altre pubbliche amministrazioni aventi sede nel medesimo territorio".
- che la Regione Campania, con delibera n.460 del 20 marzo 2007, ha approvato il Piano di Rientro di individuazione degli interventi per il perseguimento dell'equilibrio economico ai sensi dell'art. 1, comma 180 della legge 30 dicembre 2004, n.311;
- che l'art. 9 del D.L. 66/2014 Misure urgenti per la competitività e la giustizia sociale, convertito dalla L. n. 89/2014, prevede al co 1 "Nell'ambito dell'Anagrafe unica delle stazioni appaltanti (...) operante presso l'Autorità per la vigilanza sui contratti pubblici di lavori, servizi e forniture, è istituito, senza maggiori oneri a carico della finanza pubblica, l'elenco dei soggetti aggregatori di cui fanno parte Consip S.p.A. e una centrale di committenza per ciascuna regione, qualora costituita ai sensi

dell'articolo 1, comma 455, della legge 27 dicembre 2006, n. 296" ed, al comma 5, che "Ai fini del perseguimento degli obiettivi di finanza pubblica attraverso la razionalizzazione della spesa per l'acquisto di beni e di servizi, le regioni costituiscono ovvero designano, entro il 31 dicembre 2014, ove non esistente, un soggetto aggregatore secondo quanto previsto al comma 1(...)";

- che, pertanto, nel perseguimento dei fini sopra indicati, ai sensi del comma 15 art. 6 della L.R. 28 del 2003 della Regione Campania, così come modificato dall'art. 2 L.R. n. 24/2005, poi sostituito dall'art. 1 c. 229 L.R. n. 4/2011 e successivamente modificato dall'art. 1, c. 2 lett. e della L.R. n. 3/2012, nuovamente sostituito dall'art. 1 c. 1, lett. c della L.R. n. 41/2012 e dall'art. 1, c. 28 L.R. n. 16/2014, la So.Re.Sa. costituisce Centrale di Committenza Regionale (...) ed è soggetto aggregatore ai sensi dell'art. 9 del D.L. n.66 del 24 aprile 2014, convertito dalla Legge n. 89 del 23 giugno 2014, che aggiudica appalti pubblici o conclude accordi quadro di lavori, forniture o servizi destinati alle Aziende Sanitarie ed Ospedaliere, alle società partecipate in misura totalitaria dalla Regione Campania, ivi comprese quelle in house, ad eccezione di EAV S.r.l. e Sviluppo Campania spa, agli enti strumentali della Regione Campania, diversi da quelli del trasporto su ferro e gomma, agli enti locali ed alle altre pubbliche amministrazioni aventi sede nel medesimo territorio;

- che il D.P.C.M. dell'11.11.2014 ha stabilito all'art. 1, c. 2 che: "resta comunque ferma l'iscrizione all'elenco della Consip SPA e di una centrale di committenza per ciascuna regione ove costituita ai sensi dell'articolo 1, comma 455, della legge 27 dicembre 2006, n. 296, ovvero individuata ai sensi dell'art. 9 del D.L. n.66 del 24 aprile 2014 convertito dalla Legge n. 89 del 23 giugno 2014";

- che con la delibera dell'ANAC n. 58 del 22 luglio 2015, So.Re.Sa. è stata iscritta per la Regione Campania nell'elenco dei soggetti aggregatori di cui al predetto art. 9 del D.L. n. 66 del 24 aprile 2014 convertito dalla Legge n. 89 del 23 giugno 2014;

CONSIDERATO

- che con Determina Dirigenziale n. n 169 del 27/07/2017

i) è stata indetta la "PROCEDURA NEGOZIATA EX ART.63, COMMA 2 LETTERA B) PUNTO 3 D. LGS. 50/2016 PER L'AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA DEL FARMACO "COLISTIMETATO, con sistema I-NEB Ad USO GRATUITO", da aggiudicarsi secondo il criterio del minor prezzo, ai sensi dell'art. 95 comma 4, lettera b) del D.Lgs. n. 50/2016 (d'ora in poi "Codice"), per un importo complessivo quadriennale a base di gara pari ad euro **616.880,00 + IVA**;

ii) sono stati approvati gli Atti di Gara (Lettera di invito e Disciplinare di gara e relativi allegati, Capitolato Tecnico e relativi allegati, Schema di Contratto);

iii) è stata nominata, quale Responsabile Unico del Procedimento di gara, la dott.ssa Lucia Losco;

- che la presente procedura è gestita con sistemi telematici ai sensi dell'art. 58 del *Codice*;
- che, per l'espletamento della gara, So.Re.Sa. SpA si è avvalsa della piattaforma informatica "Sistema Informativo Appalti Pubblici Sanità" (d'ora in poi "Sistema" o "SIAPS"), raggiungibile dal sito internet www.soresa.it (d'ora in poi "Sito");
- che, in data 08 agosto 2017 (registro di Sistema PI008172-17), tramite il "Sistema", e' stata inviata alla Zambon lettera di invito a presentare documentazione amministrativa ed offerta economica, a pena di esclusione, entro le ore 12:00 del giorno 08 settembre 2017;

RILEVATO

- che, entro la scadenza del termine fissato, è stata collocata a Sistema l'offerta Zambon Italia s.r.l.;
- che, giusta verbale n. 1 della seduta del 11 settembre 2017, il seggio di gara, all'esito della verifica della regolarità della documentazione amministrativa presentata dall'operatore economico invitato rispetto a quanto richiesto dalla lettera di invito, ha ammesso la Zambon Italia con riserva di integrare la documentazione presentata con le dichiarazioni di cui ai punti q),r),s), dell'Allegato A1;
- che, come risulta dal verbale n.2 della seduta del 12 settembre 2017, il Seggio di gara ha ammesso la Zambon al prosieguo della gara, attesa la regolarità della documentazione integrativa da quest'ultima presentata.
- che, giusta verbale n.3 della seduta del 12 settembre 2017, si è proceduto all'apertura delle buste contenenti l'offerta economica presentata dalla Zambon, alla lettura dei prezzi offerti per il lotto oggetto di gara e alla verifica di conformità del prodotto offerto rispetto a quanto richiesto dal capitolato tecnico.
- che, pertanto, il Seggio di gara ha provveduto ad aggiudicare provvisoriamente alla società Zambon Italia Srl il prodotto di seguito indicato e per il prezzo unitario quale risulta dalla tabella che segue:

Ragione Sociale	DESCRIZIONE	PREZZO UNITARIO A BASE D'ASTA (iva ESCLUSA)	CODICE AIC	NOME COMMERCIALE COMPRESIVA DI FORMA FARMACEUTICA E DOSAGGIO	PREZZO UNITARIO OFFERTO (iva ESCLUSA)	IMPORTO OFFERTO (quadriennale) (iva ESCLUSA)
ZAMBON ITALIA S.R.L.	COLISTIMETATO, con sistema I-NEB sol aerosol	€ 11,00	J01XB02	PROMIXIN F.LE 1 MIU x 30 - ATC J01XB01 - COLIMESTATO DI SODIO - 1 MILIONE DI UNITÀ INTERNAZIONALI (UI) POLVERE PER SOLUZIONE PER NEBULIZZATORE - Ogni flaconcino contiene 1 milione di Unità Internazionali (UI) che equivalgono all'incirca a 80 mg di colistimetato di sodio	€ 10,80	€ 605.664,00

Il tutto per l'importo complessivo pari ad **€ 605.664,00**, per la durata di 48 mesi a decorrere dalla data di sottoscrizione del Contratto.

VISTI

I verbali delle sedute del Seggio di gara n.1 del 11 settembre 2017 e n.2 e 3 del 12 settembre 2017, quest'ultimo contenente la proposta di aggiudicazione provvisoria, che, pur se non materialmente allegati al presente provvedimento, ne costituiscono parte integrante e sostanziale.

Tanto premesso il Direttore Generale, in base ai poteri conferitigli con verbali del Consiglio di Amministrazione del 12 luglio 2017,

DETERMINA

1) di prendere atto di quanto contenuto nei verbali di gara n.1 del 11 settembre 2017 e n.2 e 3 del 12 settembre 2017, quest'ultimo riportante la proposta di aggiudicazione provvisoria;

2) di aggiudicare definitivamente la fornitura del FARMACO "COLISTIMETATO, con sistema I-NEB Ad USO GRATUITO", per un periodo di 48 mesi a decorrere dalla data di sottoscrizione del Contratto, ai prezzi unitari suindicati per un valore complessivo di **€ 605.664,00**, oltre iva, come risulta dalla tabella di cui alla premessa;

3) di provvedere agli adempimenti di cui all'art. 76 del D.Lgs 50/2016;

4) di disporre la pubblicazione del presente provvedimento e relativo allegato sul sito web di So.Re.Sa spa.

Il presente atto è immediatamente esecutivo.

Il Direttore Generale
Dott. Gianluca Postiglione

